



ASAHI/AMERICA DIVISÃO DE FABRICAÇÃO

Soluções de pré-fabricação e fabricação externa
para sistemas de tubulação termoplástica

ASAHI-AMERICA.COM

| 800-343-3618

| ASAHI@ASAHI-AMERICA.COM

SEUS ESPECIALISTAS EM FABRICAÇÃO



Instalação de fabricação da Asahi/
America em Lawrence, MA

DO CONCEITO À CONCLUSÃO

Do conceito à conclusão, a Asahi/America se dedica a apoiar todas as necessidades do seu projeto. Entendemos que uma resposta não serve para todo mundo e é por isso que temos soluções personalizadas disponíveis para atender às suas necessidades. Com uma equipe experiente de fabricantes, apoiada por uma equipe dinâmica de serviços técnicos, a Asahi/America é o parceiro ideal para soluções de pré-fabricação.

Sediada em **Lawrence, Massachusetts**, a instalação com mais de 18.500 metros quadrados da Asahi/America é completa, com uma oficina com mais de 185 metros quadrados e sala limpa classe 1000.

Da consulta inicial ao suporte pós-instalação, a Asahi/America prioriza a comunicação aberta e a colaboração, trabalhando junto com os clientes para entender seus requisitos exclusivos e fornecer soluções personalizadas, que se alinham às suas metas e objetivos do **conceito à conclusão**.

CAPACIDADE DE APOIO

Para suportar o aumento da capacidade, acabamos de construir uma divisão de fabricação com temperatura controlada com mais de 5.500 metros quadrados em **Paulina, Louisiana**, especializada na fabricação de tubulação personalizada de parede única e dupla, em grande quantidade e grande escala.

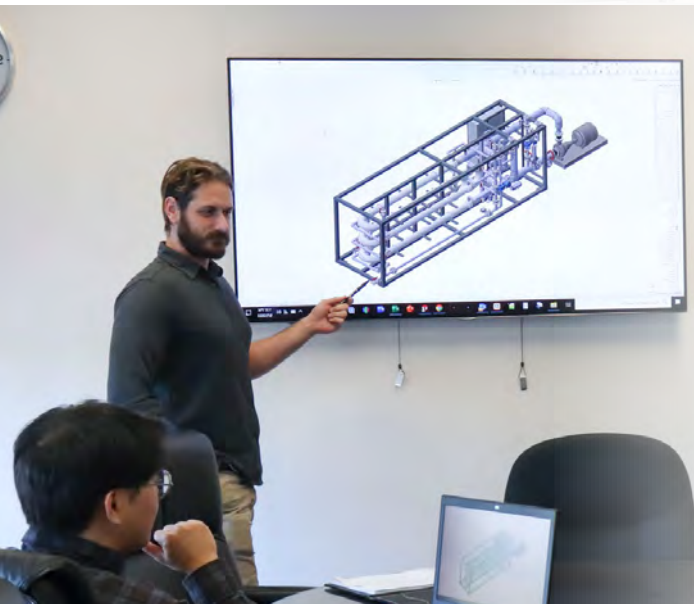
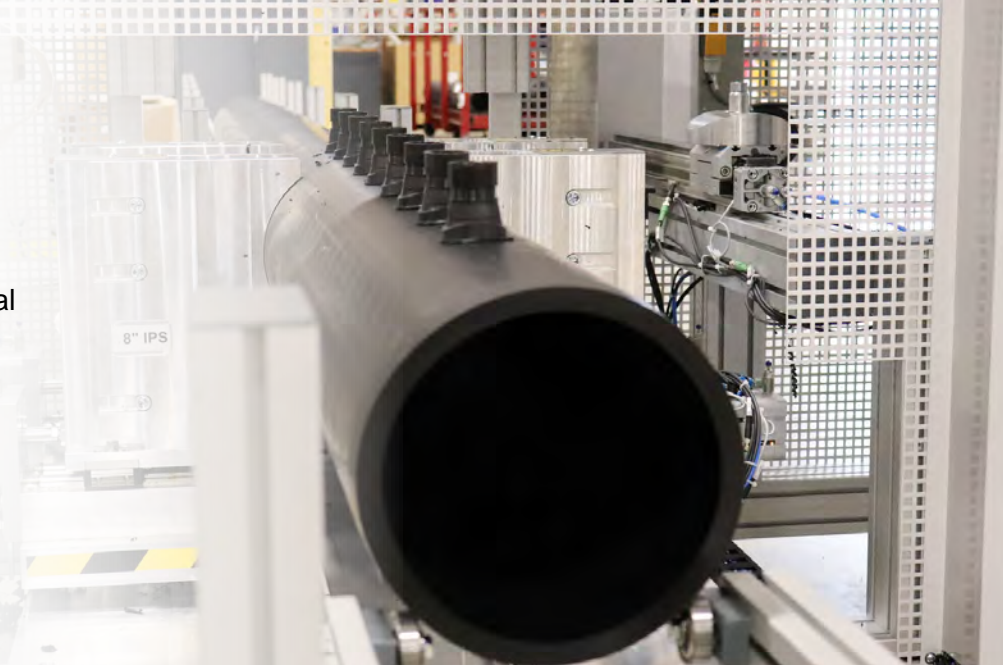
Aproveitando tecnologias avançadas e uma equipe de profissionais qualificados, o departamento de fabricação da Asahi/America ultrapassa os limites de possibilidades, oferecendo soluções personalizadas que atendem e superam as expectativas dos clientes. De usinagem de precisão a processos de soldagem complexos, os recursos de fabricação da Asahi/America abrangem uma ampla gama de técnicas, garantindo a produção de componentes e sistemas de alta qualidade.



Instalação de fabricação da Asahi/
America em Paulina, LA

VANTAGENS DOS TERMOPLÁSTICOS

- Leveza e facilidade para instalar
- Excelentes características de um material que oferece uma ampla gama de usos
- Resistente à corrosão
- Baixo custo de propriedade, em comparação com metais, nos quais os custos tendem a variar com base nos fatores de mercado



SOLUÇÕES E SUPORTE

- Biblioteca de produtos BIM/CAD
- Opções personalizadas de embalagem e envio
- Testes personalizados de produtos
- Revisão e assistência do projeto
- Suporte de engenharia
- Maior capacidade de sala limpa (classe 1000)
- Ampla rede de distribuição internacional e nos EUA
- Equipe interna de CAD
- Suporte e serviço em campo, no local
- Controle de qualidade, padrões e códigos
- Instalação de pesquisa e desenvolvimento
- Treinamento e serviços de locação de equipamentos de soldagem

BENEFÍCIOS DA PRÉ-FABRICAÇÃO



Ambiente controlado de oficina e recursos de sala limpa



Eliminação de erros e riscos dispendiosos de fabricação em campo



Melhor qualidade com protocolos de CQ



Assistência ao projeto



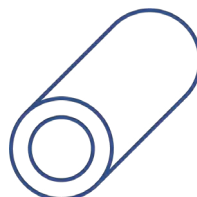
Redução na duração do projeto e nas necessidades de mão de obra no local



Produtividade aprimorada



Análise de estresse



Suporte de tubulação e prevenção do golpe de aríete



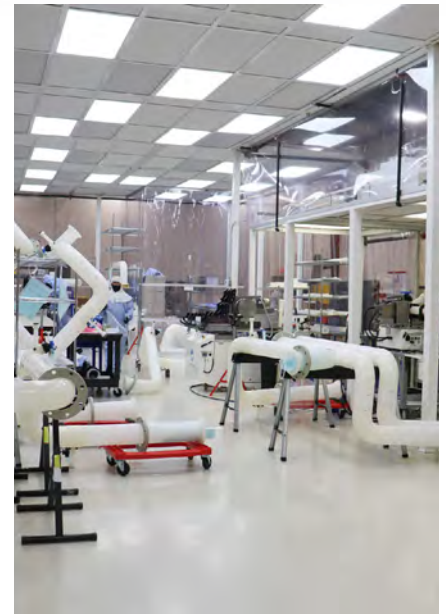
Expansão e contração térmica

SOLUÇÕES PERSONALIZADAS DE TUBULAÇÃO COM ALTA PUREZA



FABRICAÇÃO EXTERNA

- Sala limpa com controle de temperatura classe 1.000, com 176,5 metros quadrados (ISO 6)
- Projeto e suporte de engenharia
- Fabricação de carretel em sala limpa em grande escala
- Capacidade expansível, capaz de suportar projetos de fabricação simultâneos



Carretéis de tubulação ultra-pura da Asahi/America, fabricadas em nossa sala limpa classe 1000



Sala limpa classe 1000 da Asahi/America, com maior metragem quadrada para elevar a capacidade

SOLDAGEM DE ALTA PUREZA

- A gama completa de equipamentos automatizados de soldagem por infravermelho e sem esferas, em salas limpas, cobre diâmetros de até 315 mm (12")
- Fabricação certificada de soldador em sala limpa. Padrões de certificação específicos podem ser concluídos por projeto
- Práticas de manutenção da sala limpa documentadas de acordo com os padrões ISO
 - Protocolos de limpeza
 - Procedimentos de qualidade documentados para todas as atividades em sala limpa



COMPONENTES PERSONALIZADOS

- Conexões usinadas personalizadas
- Adaptadores sanitários (moldados ou usinados)
- Válvulas multiportas personalizadas
- Recursos personalizados de atuação

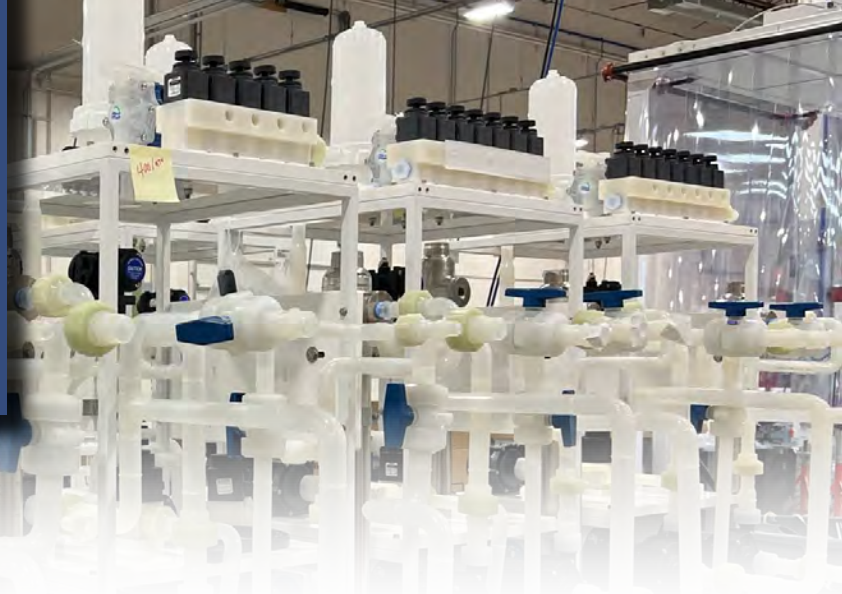


SUPORTE DE LOGÍSTICA

- Componentes de alta pureza limpos e embalados em sala limpa, como prática padrão
- Extremidades tampadas e embaladas para proteção até o local do projeto, mediante solicitação
- Soluções de caixas personalizadas e opções de envio para carretéis 3D (circuitos de expansão, carretéis e coletores)
- Sistema de numeração de peças disponível para projetos e componentes OEM, mapeamento de carretel e rastreamento de solda



SOLUÇÕES PERSONALIZADAS PARA O FABRICANTE DO EQUIPAMENTO ORIGINAL (ORIGINAL EQUIPMENT MANUFACTURER, OEM)



EDIFÍCIO PARA BOBINAS E PLATAFORMA OEM

- Projeto e montagem completos do skid
- Fabricação e soldagem do skid e carretel
- SOLIDWORKS® Revisão do projeto e colaboração com o cliente
- Teste de vazamento pneumático até 7,5 psi em conjuntos completos
- Padrões da American Welding Society (AWS) e German Welding Society (DVS)
- Qualidade controlada e testada conforme as especificações do cliente



Instalação do sistema de tubulação em aplicação de ciências biológicas



Exemplo de um skid de ultrafiltração, que será instalado em um reboque

COLETORES E CABEÇOTES

- Opções personalizadas de coletor e cabeçote, com diferentes opções de ferramentas: máquina coletora automatizada e McElroy SideWinder manual® até o tamanho da tubulação de ferro de 40,6 cm (IPS)
- Saídas de solda Saddle (opções padrão e de altura variável)
- Soldas concêntricas e excêntricas
- Adaptadores de aço inoxidável disponíveis
- Braços com ranhuras Victaulic®, conectores de extremidade roscada, extremidades do espigão e outras opções
- Acessórios de parede lateral, como opções de válvula esférica Asahi/America



Examine para saber mais sobre nossos recursos de coletor!

FABRICAÇÃO DE TUBO DE PAREDE SIMPLES E DUPLA DE DIÂMETRO GRANDE



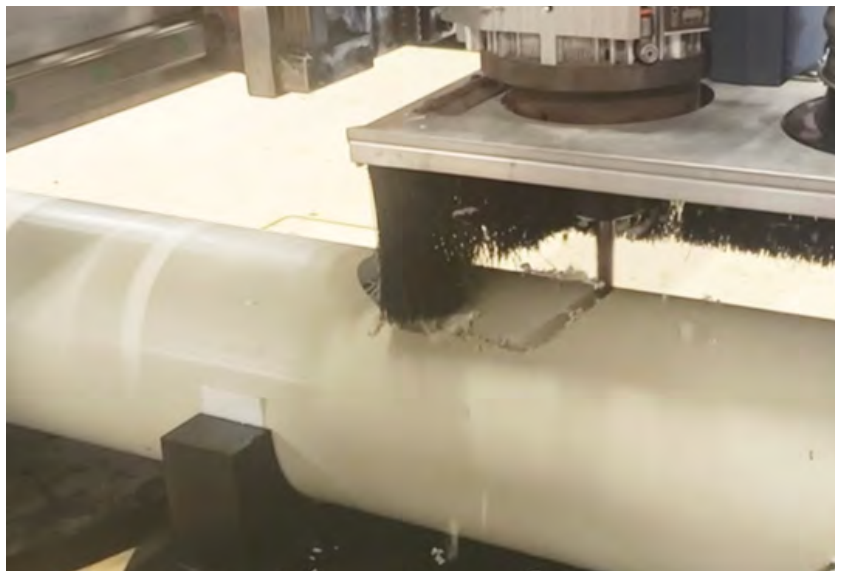
SOLUÇÕES COMPLETAS

- Carreteis, coletores e conjuntos de tubulação de parede única e dupla pré-fabricados, com até 60,9 cm de diâmetro
- Especialização em sistemas de drenagem de resíduos químicos e águas residuais industriais em grande escala
- Fusão de extremidade do tubo de 1,27 a 60,9 cm em materiais IPS e diâmetro externo (OD) métrico
- Encaixes de 10,1 a 60,9 cm IPS para fusão de parede única e parede dupla com diâmetro externo métrico
- Fusão de extremidade de contato, soldadores por extrusão, injeção e a ar quente
- Soldadora por fusão de extremidade de chapa com capacidades de até 20 mm de espessura e comprimento de solda de 198,1 cm
- Eletrofusão através de IPS de 60,9 cm



COMPONENTES USINADOS PERSONALIZADOS

- Mesa de roteador CNC com um trocador de ferramenta automático de 10 posições e área de trabalho de 6' X 12' X 12" (182,88 X 365,76 X 30,48 cm) de espessura
- Inclui trocador de ferramenta automático e cabeçote agregado 4º eixo
- Torneamento/usinagem manual e CNC até 50,8 cm de diâmetro de giro



Armações fornecidas,
pintadas e montadas
pela Asahi/America

HDPE Asahi/America
soldado e fabricado de
acordo com os padrões
ASTM PE4710

Gabinetes elétricos,
instrumentação, bombas,
carcaças de filtro e algumas
válvulas fornecidos pelo cliente,
e instalados pela Asahi/America

Conceito

Componentes da
válvula fornecidos e
montados pela
Asahi/America

Conclusão

CONJUNTO SKID PERSONALIZADO

- Skids e estruturas personalizados (incluindo todas as ferragens e suportes de montagem necessários), carretéis fabricados e integração de peças/equipamentos fornecidos pelo cliente
- **Exemplo de Cliente 1 (mostrado acima):**
 - *Armações, gabinetes elétricos, válvulas de aço inoxidável, instrumentação fornecidas pelo cliente*
 - *A Asahi/America fabricou todos os carretéis e montou as peças fabricadas pela Asahi/America nas estruturas fornecidas pelo cliente e com as peças também fornecidas pelo cliente*
- **Exemplo de Cliente 2 (mostrado à direita):**
 - *A Asahi/America fabricou duas armações na oficina local*
 - *Gabinetes de filtro de membrana, válvulas borboleta de metal, válvulas de atuação, instrumentação, medidores de fluxo, gabinete elétrico, bombas e invólucro de filtro fornecidos pelo cliente*
 - *A Asahi/America fabricou todos os carretéis HDPE e realizou a montagem completa de dois sistemas em skid, combinando peças fabricadas pela Asahi/America com peças fornecidas pelo cliente*
 - *A Asahi/America realizou a fiação elétrica interconectada entre o painel de controle e a instrumentação, fornecidos pelo cliente (com diagrama de fiação elétrica fornecido pelo cliente)*

SOLUÇÕES PERSONALIZADAS

Tem um requisito personalizado “pronto para uso”? Sem problema! Nossos especialistas técnicos podem lhe ajudar. Envie um e-mail para pipe@asahi-america.com e vamos começar. As fotos abaixo são exemplos do trabalho personalizado da Asahi/America.




1. Câmara de onda artificial de HDPE de 91,4 cm, completa com persiana superior de PVC e encaixe de entrada de PVC de 30,4 cm
2. Conexões T com válvula dupla incluída 4 x 6 Poly-Flo®
3. Sistema de dutos Pro-Vent® PRO45 pré-fabricado, completo com portas de explosão
4. Gabinete para caixa da válvula
5. Pro-Lock® Conexões T com válvula dupla incluída e conjunto do atuador
6. Sistema de tubulação PRO150 de 40,6 cm com conexões T de redução e usinadas e classificação de pressão total
7. Bacia de contenção secundária de HDPE de 91,4 cm para uma válvula de retenção de esfera de união única de 10,1 cm, completa com penetrações de tubulação Fluid-Lok® de HDPE 4 x 8
8. Tampa do reator de polipropileno para tanque de reação química e mistura, completa com bicos em flange e escotilha de inspeção de policarbonato





Outro problema de corrosão resolvido.™



655 ANDOVER STREET
LAWRENCE, MASSACHUSETTS, 01843 EUA

VENDAS DIRETAS:
LESTE: +1 800-232-7244
CENTRAL: +1 800-442-7244
OESTE: +1 800-282-7244

ASAHI-AMERICA.COM

| [800-343-3618](tel:800-343-3618)

| ASAHI@ASAHI-AMERICA.COM